

MULTIBOND COLORATO IN CARTUCCE 250ml

MULTIBOND COLOURED IN CARTRIDGE 250ml

Descrizione / Description

Mastice acrilico senza stirene per incollare e laminare marmi, graniti, agglomerato e ceramica. Il prodotto viene confezionato in speciali bi-cartucce rapporto 10:1 da 250 ml. Le due camere della cartuccia comprendono resina e catalizzatore già pre-dosati. Con l'ausilio di un apposito beccuccio mixer e pistola appropriata, permette il corretto dosaggio dei componenti senza alcuna fatica. Il MULTIBOND si caratterizza per avere una eccezionale adesione in tempi molto brevi, 30 min, permettendo il taglio e la lucidatura dei pezzi incollati. Il prodotto indurito si presenta in superficie molto liscio, brillante e ben lucidabile.

MULTIBOND is an acrylic glue styrene free, It's used to glue and to laminate marbles, granite, engineered stone and ceramic. The product is produced in special cartridges 10:1 bi-axial quantity 250 ml. The glue and the hardener are pre-dosed in the cartridge, once inserted in a proper gun, with special mixer fixed on the top, allows the correct extrusion and mixing of the product which is ready to be used for gluing.

The MULTIBOND is characterized to have an excellent adhesion in short time, so you can cut and polish the assembled parts in a short time, 30 min. The hardened product is flat, shining and very polishable.



Istruzioni d'uso/Instructions for use

Tutte le superfici del supporto da trattare devono presentarsi pulite, asciutte e prive di polvere e grassi. In caso di superfici lucide e/o lisce si consiglia di carteggiare il supporto prima dell'incollaggio.

Togliere l'estremità filettata ed estrarre il tappo. Fissare il mixer alla cartuccia con l'apposito beccuccio filettato. Prima di procedere con l'incollaggio è buona norma estrarre il prodotto, circa 5-10 gr, circa 30 – 45 cm di cordolo. Operazione da ripetere ad ogni cambio di mixer. Dopo l'uso, pulire la punta con un pezzo di carta e chiudere la cartuccia. Gettare il mixer usato. Usare solo le pistole adatte alla cartuccia 10:1.

Il prodotto non indurisce al di sotto di +5°C.

Vantaggi:

- Ottima lucidità e colore dopo il taglio e lucidatura
- Ottima adesione su multimateriali
- velocissimo a indurire anche a +5°C.
- Sistema pre-dosato, pronto all'uso, senza possibilità di errori di miscelazione

Uso:

Viene utilizzato per incollare e riparare i seguenti materiali: pietre naturali, calcestruzzo, ceramica, gres, engineered stone e supporti simili. **Uso interno.**

All the surfaces to be treated must be cleaned, dry and free of dust and grease. In case of glossy and/or smooth surfaces, we suggest to scrub the surfaces with sandpaper before gluing. Remove the threaded extremity and uncap the cartridge. Fix the mixer to the cartridge through the threaded nozzle. Before applying the glue on the surfaces, do spurge around 5-10 gr of product, about 30 - 45 cm of line. Repeat this operation at any change of mixer. After usage, clean the nozzle, replace the cap and discard the mixer after use. Use only suitable gun for ratio 10:1.

Product will not set below +5° C.

Advantages:

- Excellent gloss and colour after cutting and polishing
- Excellent adhesion on many materials
- Very fast Cure at low temperature too, +5°C
- Pre-dosed, ready-to-use system, no possibility of mixing mistakes

Use:

This product can be used to glue, to couple and to repair natural stones, concrete, engineered stone, ceramic and similar materials.

Suitable for indoor.



SCHEMA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 26/03//2015 rev.02

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

DATI TECNICI	
Viscosità cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196)	liquido tixotropico
Densità a 25°C gr/cm ³	1.1
Aspetto	liquido colorato
Rapporto di uso mastice + indurente	100+10
Tempo di gel in massa a 25°C in min	5min-6min
Tempo di fuori tatto in strato sottile a 25°C in min	Circa 10-15 min
Tempo di lavorabilità consigliato a 25°C in min	15 - 30 min
Temperatura minima di reazione	+5°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	0°C
Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento	+120°C
Stabilità allo stoccaggio :	25-30°C - 6 mesi 25-10°C – 12 mesi 0-10°C 24 mesi
Forza di adesione in Mpa a 25°C su marmo taglio sega, dopo 2 ore (ASTM D 4541)	6.5
Forza di adesione in Mpa a 25°C su granito Taglio sega, dopo 2 ore (ASTM D 4541)	5.3
Forza di adesione in Mpa a 25°C su ceramica taglio sega, dopo 2 ore (ASTM D 4541)	6.9
Forza di adesione in Mpa a 25°C su agglomerato Taglio sega, dopo 2 ore (ASTM D 4541)	10.0
Forza di adesione in Mpa a 25°C su marmo taglio sega, dopo 30gg (ASTM D 4541)	8.0
Forza di adesione in Mpa a 25°C su granito Taglio sega, dopo 30gg (ASTM D 4541)	5.0
Forza di adesione in Mpa a 25°C su ceramica taglio sega, dopo 30gg (ASTM D 4541)	9.2
Forza di adesione in Mpa a 25°C su agglomerato Taglio sega, dopo 30gg (ASTM D 4541)	9.0

TECHNICAL DATA	
Viscosity cps 25°C 20 r.p.m.(ASTM D2196)	Tixotropic liquid
Density at 25°C gr/cm ³	1.1
Aspect	coloured liquid
Ratio of use glue/hardener	100+10
Gel time (in bulk) at 25° C in min	5min-6min
Tacky free in thin layer at 25° C in min	Approx. 10-15 min
Working time suggested at 25°C in min	15 - 30 min
Minimum reaction temperature	+5°C
Minimum temperature of use after hardening	0°C
Maximum temperature of use after hardening	+120°C
Shelf life :	25-30°C - 6 months 25-10°C – 12 months 0-10°C 24 months
Adhesion force at 25°C on marble rough surface after 2 hours in Mpa (ASTM D 4541)	6.5
Adhesion force at 25°C on granite rough surface after 2 hours in Mpa (ASTM D 4541)	5.3
Adhesion force at 25°C on ceramic rough surface after 2 hours Mpa (ASTM D 4541)	6.9
Adhesion force at 25°C on engineered stone rough surface after 2 hours Mpa (ASTM D 4541)	10.0
Adhesion force at 25°C on marble rough surface after 30 days in Mpa (ASTM D 4541)	8.0
Adhesion force at 25°C on granite rough surface after 30 days in Mpa (ASTM D 4541)	5.0
Adhesion force at 25°C on ceramic rough surface after 30 days Mpa (ASTM D 4541)	9.2
Adhesion force at 25°C on engineered stone rough surface 30 days Mpa (ASTM D 4541)	9.0

Tempo di Stoccaggio / Shelf life :

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole è garantito tra 25-30°C - 6 mesi ; tra 25-10°C – 12 mesi ; tra mesi 0-10°C 24 mesi.

The products in the normal condition, kept away from source of heat, humidity and sun light, is guarantee at 25-30°C - 6 months, at 25-10°C – 12 months, at 0-10°C 24 months.

Misure di sicurezza / Safety rules :

Il mastice e il catalizzatore in pasta sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

Confezioni disponibili / Packaging available :

CARTUCCIA BIASSIALE 10:1 ml.250 / BIAXIAL CARTRIDGE 10:1 ml.250

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest green building and performance measures